

Описание

Technobond MS 50 представляет собой однокомпонентный, отверждаемый влагой, высокоэффективный герметизирующий материал на гибридной основе, не содержащий изоцианатов и растворителей.

Области применения

- При утеплении оконных и дверных элементов,
- В местах соединения деревянных и металлических конструкций,
- Приклеивание фасадных панелей, таких как керамические, керамогранитные, KALESINTERFLEX, к металлоконструкциям.
- Для герметизации на кухне и в ванной,
- В облицовке фасадов зданий,
- В строительстве кровли.

Характеристики

- Легко наносится.
- Не течет.
- Отсутствие образования пузырьков.
- Устойчив к УФ-лучам.
- Стойкость к химическим веществам.
- Обладает высокой адгезионной способностью.
- Не вызывает коррозии металлов.
- Обладает очень хорошей адгезией ко многим строительным материалам.
- Не содержит растворителей и изоцианатов.

Подготовка поверхности

- Поверхность должна быть очищена от остатков, препятствующих адгезии. Поверхность нанесения должна быть чистой, обезжиренной и обеспыленной.
- Ранее нанесенные и отвержденные материалы должны быть тщательно очищены механическим способом.
- Рекомендуется ограничить область нанесения липкой лентой, чтобы сохранить область нанесения в чистоте и предотвратить загрязнение прилегающих участков клеем.

Инструкция по применению

- Перед использованием картриджа его горловина обрезается и прикрепляется пластиковый наконечник.
- Наконечник картриджа должен быть срезан под углом в соответствии с шириной наносимой поверхности.
- Картридж прикрепляется к пистолету.
- Колбасная упаковка обрезается с одного конца и помещается в соответствующий пистолет для колбасной упаковки.
- Клей следует наносить на поверхность точками или полосами. Полоски следует наносить вертикально.
- В зависимости от влажности и температуры наносимые поверхности должны быть склеены в течение максимум 5 минут. На этом этапе склеиваемые поверхности можно перемещать для точного выравнивания. Когда процесс закончен, следует прижать рукой или постучать резиновым молотком так, чтобы поверхности полностью соприкасались друг с другом.
- Вытекший клей во время нанесения следует удалить шпателем.
- Незатвердевший клей необходимо удалить с инструментов техническим бензином (уайт-спиритом) или спиртом.
- Остатки отвердевшего клея можно удалить механически.

Уход и рекомендации после применения

- Вскрытые продукты следует использовать немедленно.
- Technobond MS 50 нельзя использовать на битумных поверхностях, натуральном каучуке, каучуке EPDM, ПЭ, ПЭВП, тефлоне, делрине или других строительных материалах, выделяющих масло, пластификатор или растворитель.
- Не наносите на замерзшие или влажные поверхности.
- Не используйте в местах, которые находятся в постоянном контакте с водой.
- Для получения более подробной информации см. Паспорт безопасности.

Хранение

- Хранить в чистом, сухом и защищенном от влаги месте при температуре от +5°C до +25°C, вдали от прямых солнечных лучей.
- Защищать от воздействия воды, мороза и неблагоприятных погодных условий.
- Срок хранения не более 12 месяцев при соблюдении вышеуказанных условий хранения.

Упаковка

- Картридж 290 мл (12 шт./коробка)
- Колбасная упаковка 600 мл (20 шт./кор.)

Технические характеристики

(при 23°C и относительной влажности 50%)

Общие сведения

Вид	Клей белого, черного и серого цветов
Химический состав	Силан-модифицированный полимер
Плотность	1.56 ± 0.03 г/см3
Срок хранения	12 месяцев в сухом месте в невскрытой упаковке

Информация по применению

Рабочая температура	(+5°C) - (+35°C)
Время образования корки	>15 мин

Рабочие характеристики

Твердость по Шору А (ISO 868)	55 ±5
Удлинение при разрыве (ISO 37)	≥ % 250
Прочность на растяжение (ISO 37)	1.80 МПа
Термостойкость	(-40°C) - (+90°C)

Размеры шва

Минимальная ширина: 5 мм
Максимальная ширина: 15 мм
Минимальная глубина: 5 мм
Рекомендуемое применение: ширина шва = глубина шва x 2.

Все приведенные здесь рекомендации и инструкции по применению основаны на нашем текущем техническом опыте. Из-за различий в условиях проектов, наша компания не несет ответственность за все применения. Предлагаемые здесь методы не снимают с потребителя/пользователя ответственности за определение пригодности продукта с учетом деталей проекта.